

# PRIOFLEX SR

## Boletín del Producto

### DESCRIPCIÓN

Prioflex SR es un sistema epóxico semi-rígido de dos componentes, 100% sólidos, diseñado para rellenar juntas de control y de construcción en pisos industriales de concreto. Prioflex SR previene el deterioro de los bordes de las juntas, permaneciendo flexible tras su aplicación. Cumple con los requerimientos de ACI 302 para sellos de juntas.

### PRESENTACIÓN

Prioflex SR está disponible en kits de 3.4 litros (1 galón) o en cubetas de 19 litros (5 galones).

### MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar seco y fresco, protegido de la exposición directa a la luz solar. Este producto debe mantenerse entre 18 y 24 °C (65 - 75 °F) durante **24 horas** previo a su uso, para obtener óptimas propiedades de aplicación. La vida de almacenamiento es de seis meses para las Partes A y B, en los envases originales sellados y correctamente almacenados.

### PROPIEDADES FÍSICAS (Material Líquido)

Propiedad	Resultado
Punto de ignición, °F (°C) Copa cerrada Setaflash (ASTM D3278).....	Parte A: 302 (150) Parte B: >230 (>110)
Porcentaje de sólidos, en peso (ASTM D2369).....	Parte A: 100 Parte B: 100 Parte A: 10.6 (1.27)
Densidad, lb/gal (Kg/L) (ASTM D1475).....	Parte B: 9.8 (1.17) Mezcla: 10.5 (1.26)
Vida de almacenaje.....	1 año
Compuesto orgánico volátil, lb/gal (g/L) (ASTM D3690).....	A + B + C = 0 (0)

### PROPIEDADES FÍSICAS (Película Seca)

Propiedad	Resultado
Dureza, Shore A (ASTM D2240).....	80
Resistencia a tensión (ASTM D638).....	700 psi
Porcentaje de elongación (ASTM D638)..	95%
Resistencia al impacto (MIL D3134).....	No se agrieta o delamina
Flamabilidad (ASTM D635).....	Auto extingible

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

#### Verifique el concreto.

El concreto debe de tener, por lo menos, 60 días de edad y debe estar libre de cualquier membrana de curado, pintura u otro sellador. La junta de concreto debe estar estructuralmente íntegra, limpia, seca y por encima de los 18°C para asegurar una instalación exitosa.

#### Verifique la humedad.

Las lecturas deben estar por **debajo** de **3.0 lbs/24 hr/1,000 ft<sup>2</sup>** en la prueba del cloruro de calcio.

#### Verifique las condiciones ambientales.

El suelo y el material deben de estar a una temperatura entre 18°C (65°F) y 32°C (90°F). **NO aplique a menos que la temperatura del piso se encuentre cinco grados por encima del Punto de Rocío (Dew Point).**

### LIMITACIONES

Este producto no está diseñado para uso exterior, inmersión o usos en los cuales la humedad puede penetrar por debajo del piso. No lo utilice como sellador de juntas de expansión/aislamiento. Prioflex SR no está diseñado para ser utilizado en juntas expuestas a ambientes químicos extremos. El diseño de la junta afectará el desempeño del producto. El producto se puede decolorar bajo luz directa del sol o luz artificial intensa. No diluya. La adición de solventes retrasará el curado y disminuirá las propiedades desarrolladas por el producto.

### EQUIPO

- Ropa protectora
- Mezclador tipo Jiffy
- Taladro de baja velocidad (500 rpm o menor)
- Cortadora con disco de diamante y sistema de recolección de polvos
- Pistola de calafateo - opcional
- Navaja

### PREPARACIÓN

Utilice una cortadora con disco de diamante y sistema de recolección de polvos para limpiar las juntas. Remueva compuestos de curado, selladores viejos y/o contaminantes superficiales de las caras de la juntas. El no hacer esto de manera correcta se comprometerá la adherencia del producto. Todas las juntas deben estar absolutamente limpias, secas y libres de grasa. No es necesario utilizar primario.

Utilice arena sílica limpia y seca ÚNICAMENTE para rellenar un máximo de 6 mm de las juntas de construcción o de contracción/control que excedan 2" de profundidad.

### CONCRETO POLIMÉRICO PRIocrete URHF

#### Rendimiento

El rendimiento del material dependerá de las dimensiones de la junta y variará de acuerdo a la textura, porosidad y perfil del sustrato. El rendimiento teórico del producto es:

Ancho de la junta, in (mm)	Profundidad de la junta, in (mm)		
	1.5 (38)	2 (51)	2.5 (63)
3/16 (4.8)	68 ft (5.5 m)	51 ft (4.1 m)	41 ft (3.3 m)
1/4 (6.4)	51 ft (4.1 m)	38 ft (3.1 m)	30 ft (2.4 m)
3/8 (9.5)	34 ft (2.7 m)	25 ft (2 m)	20 ft (1.6)

# PRIOFLEX SR

\*Los valores están expresados en pies lineales/galón y metros lineales/litro.

## Mezclado

Es importante recordar que este material tiene un tiempo de trabajo limitado. Razón por la cual, es importante verificar que todo está en orden antes de comenzar la secuencia de mezclado.

**Nota.** Relación de mezcla: 3A:B en volumen

El procedimiento de mezclado recomendado es:

1. **Pre-mezcle** cada una de las partes por separado.
2. Mezcle **3 de gal Parte A con 1 gal de Parte B en volumen o mezcle el kit completo** vertiendo toda la **Parte B** en la **Parte A**. Mezcle sólo el material que pueda ser aplicado en 20 minutos a 24°C. **La alta temperatura acelerará el curado y reducirá el tiempo de trabajo.**
3. Mezcle con un taladro de baja velocidad y un mezclador tipo Jiffy por 2 a 3 minutos. Asegúrese de raspar las paredes del recipiente para que la resina y el endurecedor se mezclen completamente. El producto mezclado debe tener un color gris uniforme y no debe mostrar franjas. No incorpore aire a la mezcla. El no realizar este paso de manera correcta puede ocasionar zonas débiles o parcialmente curadas en el recubrimiento, disminuyendo las propiedades del sistema.

## Aplicación

Prioflex SR puede ser aplicado por vaciado directo sobre la junta o mediante una pistola de calafateo profesional.

El procedimiento de aplicación recomendado es:

1. Vierta el material mezclado dentro de la junta, rellenándola aproximadamente 1 cm por debajo de la superficie del piso.
2. Permita que el material cure por lo menos durante 1 hora, para luego rellenar completamente la junta, dejando el material "coronado" sobre la superficie del piso

## Tiempo de Secado

El área debe mantenerse entre 18 y 32°C de temperatura durante la aplicación y el curado. Permita que el material solidifique (entre 10-12 horas aproximadamente) y corte el exceso con una navaja al ras de la superficie del suelo. Prioflex SR debe estar listo para tráfico ligero en 24 hrs a 24°C. Permita mayor tiempo de secado si la temperatura se encuentra por debajo de los 21°C.

## MANTENIMIENTO

Prioflex SR puede presentar separación o grietas debido a la contracción natural del concreto. Se recomienda rellenar las fisuras con Prioflex SR adicional.

## DISEÑO CORRECTO DE LA JUNTA/INSTALACIÓN

Se debe instalar a una profundidad de 2" a 1" mínimo de la unión total en las juntas de control de la sierra de corte. En las articulaciones donde la profundidad sea superior a 2" seguir reglas por PCA y pautas ACI.

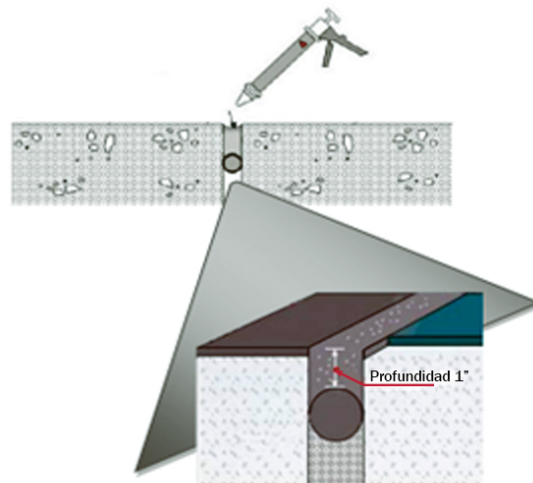
## ESPECIFICACIONES APLICABLES

No hay estándares ASTM, para los rellenos de juntas. Prioflex SR cumple y/o excede las pautas en suelo de relleno conjuntamente,

## Boletín del Producto

establecidas por el Instituto Americano del Concreto (302.1 R-04 ACI 360 y PCA.

A continuación se muestra gráficamente el proceso del sellador de juntas:



## PRECAUCIONES

**¡ADVERTENCIA! UTILICE SOLAMENTE CON VENTILACION ADECUADA.** Utilice equipo de protección respiratoria adecuado en casos donde lo requiera. Evite el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Si ocurre el contacto con la piel, lave en la primera oportunidad que se presente con agua y jabón. Si ocurre contacto ocular, **ENJUAGUE INMEDIATAMENTE CON ABUNDANTE AGUA. CONSULTE AL MEDICO.**

**NO SE INGIERA. NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS. ÚNICAMENTE PARA USO INDUSTRIAL.**

**GARANTIA LIMITADA.** Esta garantía aplica solo si los productos fueron aplicados de acuerdo a las indicaciones anteriormente mencionadas. Si se cumple esta condición y durante el periodo de garantía ocurre un desprendimiento o una falla del producto; PRICOAT se comprometa a reponer el material defectuoso que le sea devuelto. Exclusiones de la cobertura: PRICOAT no será responsable en ninguna circunstancia por:

-Aplicación defectuosa o incorrecta del producto, ni por pérdidas o daños provocados por una o varias de estas causas.  
-Toda variación, desgaste, rajaduras de superficie, deformación u otros cambios derivados del uso.

-Pérdidas o daños a los productos provocados por cualquier causa que o sea un defecto de fabrica inherente.  
-Daños provocados por almacenamiento incorrecto, la negligencia, el abuso, el uso incorrecto o el mantenimiento inadecuado.

**Asistencia.** Para mayor información y asesoría técnica consulte a nuestros especialistas de PRICOAT al Tel. (614) 481-4344